

## Аннотация рабочей программы

### Б5.У «Учебная практика»

по направлению подготовки 110800.62 «Агроинженерия»  
профили «Технические системы в агробизнесе»,  
«Технический сервис в агропромышленном комплексе»,  
«Электрооборудование и электротехнологии»

**Цель практики:** закрепить и углубить теоретические знания по обработке металлов, по особенностям механизации производственных процессов создания, эксплуатации и ремонта машин путем непосредственной работы на металлорежущих станках и рабочих местах в механических мастерских кафедры.

**Задачи практики:** овладеть практическими навыками по разработке и реализации технологий производства деталей машин на металлорежущем оборудовании.

В результате прохождения учебной практики студент должен:

**Знать:**

– методы формообразования различных геометрических поверхностей на металлических заготовках;

- виды заготовок;

- классификацию и обозначение металлорежущих станков;

- геометрию инструмента для различных операций;

- дополнительные приспособления к металлорежущим станкам;

- правила техники безопасности при работе на металлорежущих станках;

- планировку ремонтной мастерской сельскохозяйственного предприятия;

иметь понятие о производственном процессе, технологическом процессе, технологической операции, технологическом переходе, режимах резания и методике их назначения.

**Уметь:** задавать режимы резания на станки токарной, фрезерной, строгальной, сверлильной, шлифовальной групп, устанавливать заготовки в крепёжные элементы станков, выверять их, производить обработку заготовок с целью получения детали соответствующей рабочему чертежу, выполнять измерение конструктивных элементов деталей.

**Владеть:** практическими навыками работы на металлообрабатывающем оборудовании.

В результате прохождения учебной практики у студента должны быть сформированы следующие **компетенции:**

- готовностью к кооперации с коллегами, работе в коллективе (ОК-3).

Учебная практика проводится в Нижегородской государственной сельскохозяйственной академии после четвертого семестра в течение двух недель в зале металлорежущих станков (ауд. №101), лаборатории резания (ауд. №104), слесарной мастерской (ауд. №278), лаборатории сварки (ауд. №146), лаборатории материаловедения (ауд. №201), лаборатории литья (ауд. №203), лаборатории заготовок (ауд. №147).

По результатам прохождения практики выставляется зачет с оценкой.